



QES16 - P / QES20 - P CONDUCTEUR - COMMANDE

PALETTE ÉLECTRIQUE

GERBEUR

Capacité 1600/2000 kg

Jusqu'à 6 mètres

Propulsion par batterie au plomb-acide

Garde-corps de sécurité

Renforce la sécurité et protège les utilisateurs



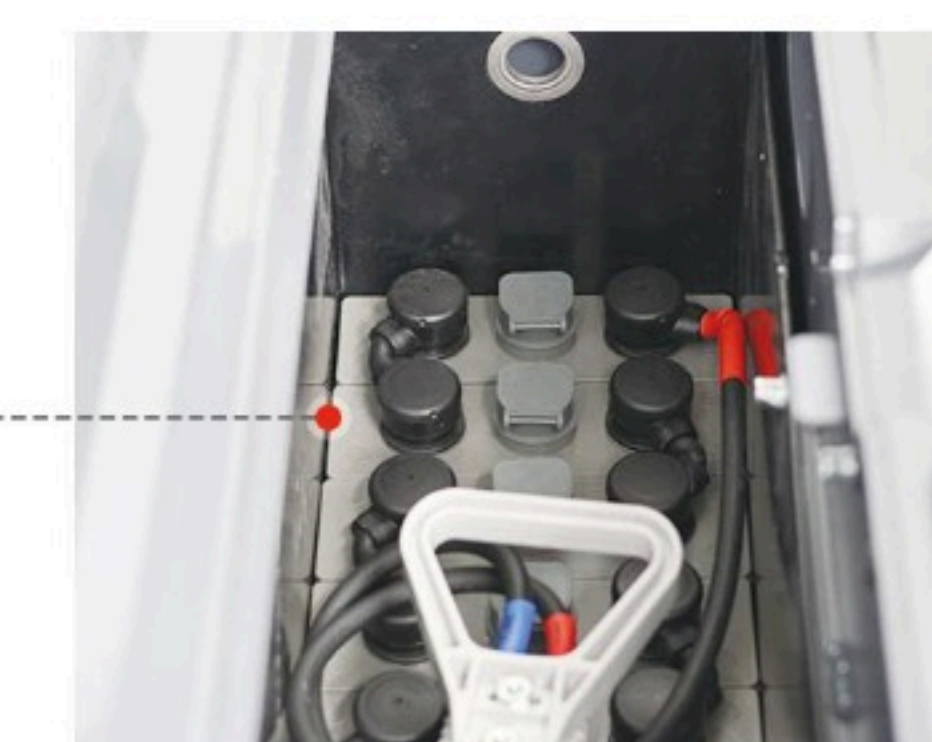
Fourche en métal massif

Poinçonnage et formage monobloc, plaque en acier renforcée à la base des fourches, augmentant la rigidité et la capacité de charge.



Propulsion par batterie au plomb-acide (batterie Li-Ion en option)

Temps de charge réduit, longue durée de vie



Marche arrière d'urgence

Klaxon

Levage et descente

Contrôle de conduite

Vitesse escargot



Bouton d'urgence

Situé de manière à être facilement accessible et contrôlable, garantissant la sécurité des personnes et du véhicule.

Caractéristique principale



Conception de châssis haute résistance

Le châssis à haute résistance et la conception compacte assurent une longue durabilité et une grande flexibilité. Ils sont spécifiquement renforcés grâce à une parfaite soudure métallique, une technologie de pliage, ainsi qu'à la robustesse du métal.



Diverses capacités de batterie disponibles

Association des capacités de batterie et de leurs chargeurs pour répondre aux différentes exigences de durée de travail.



Sécurité et stabilité

Le système hydraulique de levage de ce véhicule adopte un design sans tuyau d'huile, ce qui améliore considérablement la fiabilité du système hydraulique et réduit le risque de fuite d'huile au niveau des raccords ou des tuyaux.



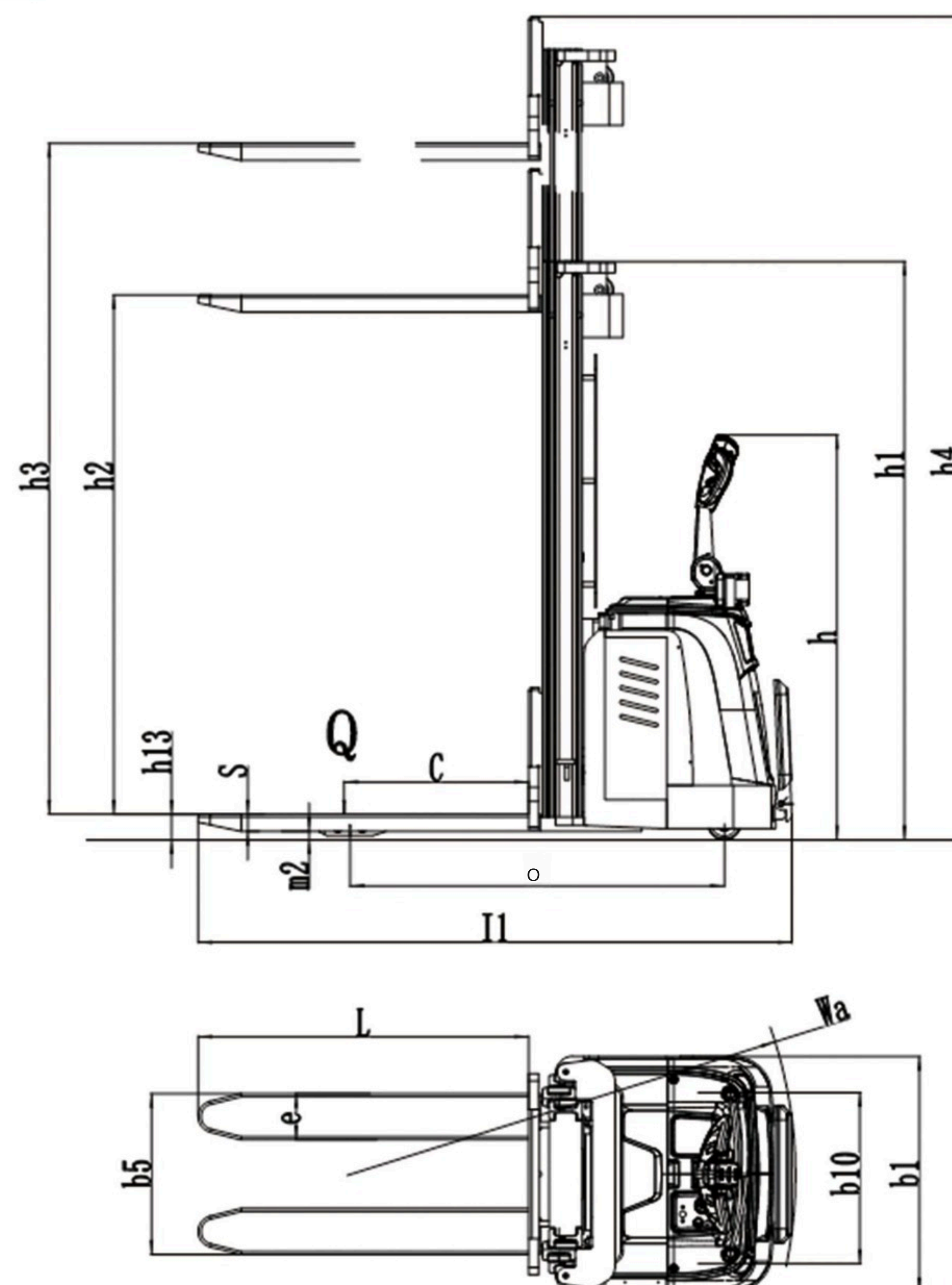
Système de contrôle intelligent

Équipé de la technologie CAN-BUS, surveillant automatiquement l'état du chariot et effectuant le diagnostic des pannes.

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques techniques

Désignation	Hauteur du mât abaissé h1(mm)	Hauteur de levée libre h2(mm)	Hauteur de levage h3(mm)	Hauteur du mât déployé h4(mm)	Hauteur de levée + fourche h3+h13(mm)
QES-P					
Mât deux étages	1760	-	2410	2980	2500
	2010	-	2910	3480	3000
	2260	-	3410	3980	3500
Mât deux étages FFL (Levée libre totale)	-	-	-	-	-
Mât trois étages	-	-	-	-	-
Mât trois étages FFL (Levée libre totale)	1840	1240	3910	4480	4000
	2010	1410	4410	4980	4500
	2180	1580	4910	5480	5000
	2350	1750	5410	5980	5500
	2520	1920	5910	6480	6000



QES16-P / QES20-P

Caractéristiques techniques

	Désignation type du fabricant	QES-P		
Distinguishing mark	1.3 Puissance (batterie, diesel, essence, gaz, manuel)	Batterie Commande accompagnant l'opérateur		
	1.4 Type d'opérateur	1		
	1.5 Capacité de charge / charge nominale	Q(t)	1.6	2.0
	1.6 Distance du centre de charge	C (mm)	600	
	1.8 Distance de charge, centre de l'essieu moteur à la fourche	X (mm)	620	
	1.9 Empattement	Y (mm)	1350	
Weight	2.1 Poids en service	kg	1250	
	2.2 Charge sur essieu, chargé avant/arrière	kg	\	
	2.3 Charge sur essieu, à vide avant/arrière	kg	\	
Tires, chassis	3.1 Pneumatiques		PU	
	3.2 Dimensions pneu avant	Ø x l (mm)	φ250×70	
	3.3 Dimensions pneu arrière	Øarg. x (mm)	φ80×70	
	3.4 Roues additionnelles (dimensions)	Øarg. x (mm)	φ110×55	
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x - roues motrices)		1x+2/4	
	3.6 Voie, avant	b10 (mm)	625	
	3.7 Voie, arrière	b11 (mm)	410/525	
Dimensions	4.2 Hauteur du mât abaissé	h1 (mm)	1840	
	4.3 Hauteur de levée libre	h2 (mm)	1330	
	4.4 Hauteur de levage	h3 (mm)	4000	
	4.5 Hauteur du mât déployé	h4 (mm)	4480	
	4.9 Hauteur du timon en position de conduite min./max.	h14 (mm)	\	
	4.15 Hauteur, abaissée	h13 (mm)	90	
	4.19 Longueur totale	l1 (mm)	2080	
	4.20 Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	930	
	4.21 Largeur totale	b1 (mm)	820	
	4.22 Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/160/1150	
	4.25 Distance entre bras de fourche	b5 (mm)	570/685	
	4.32 Garde au sol, centre de l'empattement	m2 (mm)	30	
	4.33 Largeur de l'allée pour palettes 1000 x 1200 transverse	Ast (mm)	2470	
	4.34 Largeur de l'allée pour palettes 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2465	
	4.35 Rayon de braquage	Wa (mm)	1560	
Performance data	5.1 Vitesse de déplacement, chargé / non chargé	km/h	5.5/5.8	
	5.2 Vitesse de levage, chargé / non chargé	m/s	0.1/0.12	
	5.3 Vitesse de descente, chargé / non chargé	m/s	0.12/0.1	
	5.8 Max. capacité de montée, chargé / non chargé	%	5/8	
	5.10 Frein de service		Électromagnétique	
Electric- engine	6.1 Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min	kW	1,5 / 2 (AC)	
	6.2 Puissance du moteur de levage en service intermittent S3 4,5 %	kW	2.2/3	
	6.3 Accumulateur de batterie conforme à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C, n°		\	
	6.4 Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	24/210(270) / 24/(150,175,200,230)	
	6.5 B Battery weight +/-5%	kg	200/250	
	6.6 Energy consumption acc. to VDI cycle	kWh/h	\	
Additional data	8.1 Type of drive control		AC speed control	
	8.4 Sound level at driver's ear acc. to EN 12053	dB(A)	69	